

## Ihr Spezialist für Kontroll- und Sortieranlagen

### Wer sind wir

Als Planungsbüro im August 2011 gegründet, verzeichneten wir bereits im ersten Jahr unseres Bestehens ein rasantes Wachstum und sind zwischenzeitlich zum Marktführer für automatische Leergutsortieranlagen avanciert. Wir entwickeln und bauen patentierte Erkennungs- und Sortiermaschinen für die Getränkeindustrie. Als Systemlöser planen wir komplette Anlagen.



### Lösungen garantiert

Aus der langjährigen Branchenzugehörigkeit und aus den vielfältigen Erfahrungen unserer Mitarbeiter resultiert die umfassende Kompetenz unseres Unternehmens in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Mit dieser Kompetenz sind wir in der Lage, die Aufgaben und Probleme unserer Kunden schnell und unkompliziert zu erfassen, einzugrenzen, und auf der Basis unserer Module Lösungen zu erarbeiten.



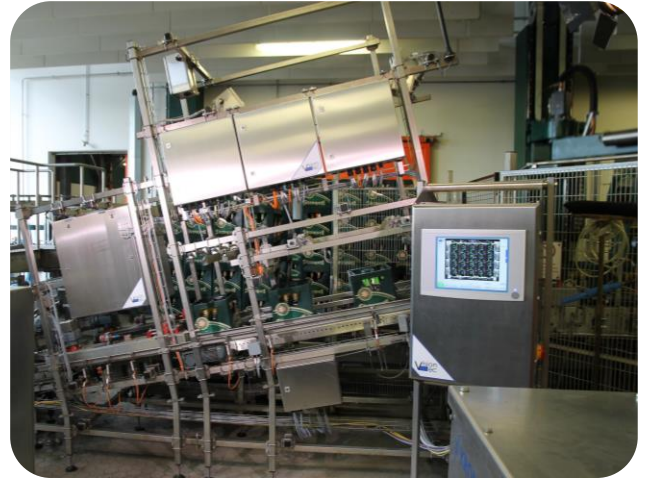
Hierfür bieten wir Ihnen z.B. folgende Leistungen an:

- gemeinsame Erarbeitung / wirtschaftliche Betrachtung der Basisdaten
- Betrachtung der logistischen Prozesse zur Standortfindung
- Ausarbeitung eines Layouts für genau Ihre Aufgabenstellung
- Projektplanung und Projektdurchführung als Generalunternehmer



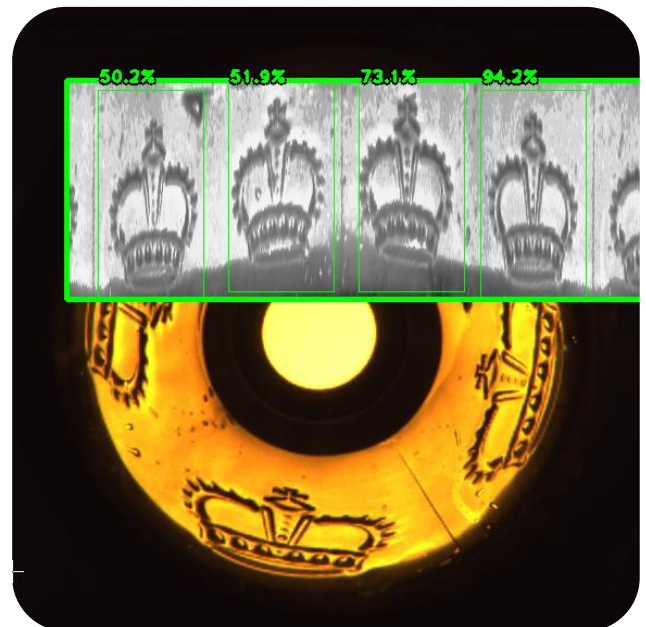
## Individualität

Bezahlbare sowie kundenorientierte Lösungen entstehen durch den geschickten Einsatz von modifizierten Standard-Industrieprodukten. Unsere Software-Basis ist Windows, wodurch sowohl eine hohe Nutzervertrautheit als auch eine einfache Realisierung von Kunden-Schnittstellen gegeben ist. Die Integration unserer Konzepte und Produkte in vorhandene Systeme bei geringem Platzangebot zeichnet uns aus.



## Kastenkontrollen

Unsere Kastenkontrollen sind modular aufgebaut, so dass die Erweiterung eines vorhandenen Systems auch nachträglich mit nur geringem Aufwand möglich ist. Das patentierte Multi-Kamera-System erkennt jede Individualflasche. Alle Kontrollen werden vor Auslieferung im Haus vorkonfiguriert, um die Installationszeit zu minimieren. Neue Sorten können einfach durch geschultes Personal oder via Fernwartungsunterstützung eingelesen werden.



## Robotersysteme

Wir entwickeln roboterbasierte Lösungen zum Sortieren von Flaschen im durchlaufenden Kasten, zum Kommissionieren und Verpacken von Flaschen in Kleingebinde, z.B. Sixpacks, Trays oder Open-Baskets.

Erfahren Sie mehr unter [www.vision-tec.de](http://www.vision-tec.de) !

